

Токарный инструмент

- ACECOAT AC810P
- ACECOAT AC420K
- T1500A
- Тип BXBR
- Тип SSTE/SSTI
- Тип NSE/NSE-W
- SUMIBORON BN1000 (Высокоскоростная обработка)
- SUMIBORON BN2000 (Общая обработка)
- SUMIBORON BNC500 с ПОКРЫТИЕМ
- SUMIBORON BN7500

ACECOAT AC810P



Новые сплавы для высокоскоростной токарной обработки стали

ACECOAT AC810P

 B4

- Покрытие Super FF с толстым, высокопрочным слоем Alumina обеспечивает увеличение скорости резания и производительности в 1,5 раза по сравнению с обычными сплавами.



Новые сплавы для прерывистой токарной обработки чугуна с окалиной

ACECOAT AC420K

 B8

- Покрытие Super FF и технология специальной обработки поверхности увеличивает в два раза производительность по сравнению с обычными сплавами при прерывистой обработке чугуна и обработке материалов с окалиной.



Новые керметы без покрытия для общей токарной обработки стали

T1500A

 B16

- Этот новый «превосходный и прочный» кермет отличается различными уровнями зернистости, обеспечивает великолепное качество обработанной поверхности, имеет отличную износостойкость и высокий уровень устойчивости к скалыванию.



Твердосплавные резцы для расточки

Тип VXB-R

📦 Склад в Японии

- Твердосплавные резцы для расточки отверстий с минимальным диаметром 2 мм. Резцы с двумя вершинами можно использовать при вылете инструмента до 5D.



Резьбонарезные инструменты

Тип SSTE/SSSTI

📦 Склад в Японии

- Режущая кромка с тремя вершинами со стружколомом и полированная задняя поверхность обеспечивают высокую точность резьбы при умеренных затратах. Широкая номенклатура в наличии на складе.



Тип NSE

Тип NSE-W

Стружколомы для финишной обработки с высокими подачами

Тип NSE/NSE-W

📦 B5

- Значительное снижение износа по передней поверхности, высокая производительность при финишной обработке. Также доступны пластины Wiper.

Токарный инструмент

ACECOAT AC810P
ACECOAT AC420K
T1500A

Тип VXB-R

Тип SSTE/SSSTI

Тип NSE/NSE-W

SUMIBORON BN1000 (Высокоскоростная обработка)

SUMIBORON BN2000 (Общая обработка)

SUMIBORON BNC500 С ПОКРЫТИЕМ

SUMIBORON BN7500

Тип NSE-W---



SUMIBORON BN2000

Тип SEC-DNX(F)

Токарный инструмент

- ACECOAT AC810P
- ACECOAT AC420K
- T1500A
- Тип BXBR
- Тип SSTE/SSTI
- Тип NSE/NSE-W
- SUMIBORON BN1000 (Высокоскоростная обработка)
- SUMIBORON BN2000 (Общая обработка)
- SUMIBORON BNC500 С ПОКРЫТИЕМ
- SUMIBORON BN7500



BN1000

BN2000

Новые сплавы CBN без покрытия SUMIBORON для обработки закаленной стали

BN1000 (Высокоскоростная обработка) BN2000 (Общая обработка)

L6

- Керамическая основа высокой чистоты обеспечивает высокую устойчивость к скалыванию и высокую износостойкость. Компания Sumitomo поддерживает самый большой выбор инструментов CBN без покрытия для обработки закаленной стали.



Новый сплав CBN с покрытием для обработки высокопрочного чугуна

SUMIBORON BNC500 С ПОКРЫТИЕМ

L12

- Первый сплав CBN с покрытием для обработки высокопрочного чугуна. Рекомендуется для высокоскоростной и высокоточной обработки высокопрочного чугуна.



Новый сплав CBN без покрытия для высокоточной и высокопроизводительной обработки порошковых сплавов.

SUMIBORON BN7500

L14

- Металлокерамический материал высокой плотности изготовлен из мелкозернистого сплава CBN, обеспечивает отличную остроту инструмента и износостойкость для получения высокого качества поверхности при финишной обработке порошковых сплавов.



Инструмент со сменными головками

МОДУЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ SEC

H4

- Система сменных головок фрез типов WEX, WRCX и MSX обеспечивает широкий диапазон применения. Конструкция высокой жесткости обеспечивает надежную работу при больших вылетах инструмента.



Для высокопроизводительной обработки чугуна и литой стали

G10

- Пластина с 8 режущими кромками обеспечивает высокопроизводительную фрезерную обработку при большой глубине резания. Широкий выбор фрез для обработки чугуна с различным исполнением корпуса и пластинами.



Для высокопроизводительной обработки чугуна с большими подачами

Тип SEC-GOALMILL GRV / GFV

Склад в Японии

- Фрезы нового поколения для высокопроизводительной обработки чугуна с большими подачами. Простота регулировки вылета режущей кромки на фрезе типа GFV, благодаря пластине с осевой регулировкой.



Фрезерование уступов

Тип SEC-WAVEMILL WFX

Склад в Японии

- Уникальная режущая кромка пластины и высокоточный корпус обеспечивают превосходные рабочие характеристики, отличное качество обработанной поверхности и отличную перпендикулярность уступа.

Фрезерный инструмент

МОДУЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ SEC
Тип SEC-DNX/DNH(S)
Тип SEC-GOALMILL GRV / GFV
Тип SEC-WAVEMILL WFX

Тип SEC-WAVEMILL WFX

Концевые фрезы / Сверла

- Тип GSX MILL
- Тип SUMIBORON MOLD FINISH MASTER RADIUS
- Тип SSEH ANTI-VIBRATION
- Тип PDL / Тип PCT


Тип GSX MILL Сферические

Тип GSX MILL Антивибрационные



Новое поколение твердосплавных концевых фрез "Global Standard"

Тип GSX MILL


 Склад в Японии

- В новой серии концевых фрез "Global Standard" GSX MILL доступны новые серии - сферические и антивибрационные. Расширенная номенклатура инструмента.



Мелкогабаритная концевая фреза CBN

Тип SUMIBORON MOLD FINISH MASTER RADIUS


 Склад в Японии

- Сокращение затрат на шлифовку закаленных сталей для изготовления пресс-форм. В серию SUMIBORON Mold Finish Master добавлены фрезы с радиусом при вершине.



Твердосплавные концевые фрезы для обработки труднообрабатываемых материалов.

Тип SSEH ANTI-VIBRATION


 Склад в Японии

- В серию концевых фрез SSEH для обработки титановых и жаропрочных сплавов добавлены антивибрационные фрезы. Оптимизированный неравномерный шаг и угол спирали значительно снижают уровень вибрации. Обеспечивается прекрасное качество обработанной поверхности.

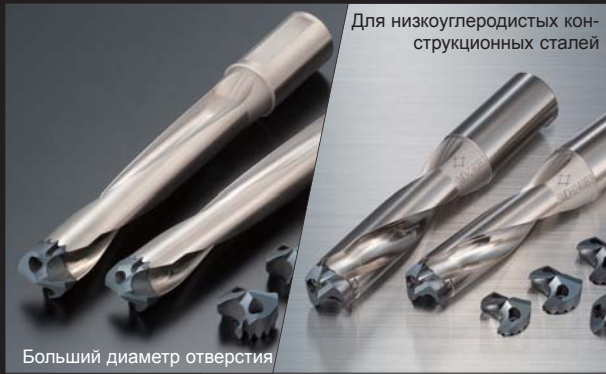


Сверление и фрезерование с осевой подачей

Тип SEC-Drill PDL Тип SEC-Mill PCT

 Склад в Японии

- Этот высокопроизводительный инструмент позволяет получать плоское дно обрабатываемой поверхности. Обеспечивает отличную производительность при сверлении глубоких отверстий и выполнении карманов и уступов с большим вылетом инструмента!



Для низкоуглеродистых конструкционных сталей

Большой диаметр отверстий

Сверла со сменной головкой

Тип SEC-MULTIDRILLS SMD Расширенная номенклатура

📦 Склад в Японии

- Расширение номенклатуры сверел серии SEC MultiDrill со сменной головкой, отличающаяся высокой жесткостью и низкой стоимостью обработки отверстий, сверлами для обработки отверстий большого диаметра и специальной геометрией для сверления низкоуглеродистых сталей



Сверла Super MultiDrills – высокая стойкость и отличный отвод стружки

Тип MDW – GS / HGS

📦 K7

- Типы сверел Super MultiDrill GS и HGS – это твердосплавные сверла, в которых использованы новая конструкция канавки для отвода стружки, что обеспечивает отличный контроль отвода стружки. Покрытие DEX обеспечивает стабильную работу и длительный срок службы инструмента для широкого диапазона обрабатываемых материалов.



Super MultiDrill для обработки алюминиевых сплавов

Тип MDW – NHGS

📦 K22

- Увеличение производительности более чем в 7 раз при сверлении алюминия по сравнению с сверлами с прямой режущей кромкой, благодаря сочетанию канавки J, широкого заострения L, широкой ленточки W и покрытия AURORA.



Сверла со сменными пластинами

Тип SumiDrill WDX Тип 5D / Большой диаметр отверстий

📦 K38

- Серия популярные сверел SumiDrill WDX, известные своей непревзойденной стабильностью, теперь включают тип 5D для сверления глубоких отверстий и сверла большого диаметра.

Сверла

- Тип PDL / Тип PCT
- Тип SEC-MULTIDRILLS SMD для отверстий большого диаметра и обработки низколегированной стали
- Тип MDW - GS / HGS
- Тип MDW - NHGS
- Тип SumiDrill WDX (5D)

Тип SumiDrill WDX (5D)